Keracem® Eco Prontoplus Code: F118 2017/06 - FR

Keracem® Eco Prontoplus

Chape prête minérale certifiée, éco-compatible fibrorenforcée à prise normale et séchage rapide pour la pose avec des colles, idéale dans le GreenBuilding. À émissions réduites de ${\rm CO_2}$ et très faibles émissions de substances organiques volatiles, contient des matières premières recyclées. Recyclable comme agrégat en fin de vie.

Keracem® Eco Prontoplus atteint des résistances mécaniques extrêmement élevées qui garantissent la pose sûre de sols en Cementoresina®, résine, parquet, résilients et céramique, même sollicités par un trafic intense dans les environnements commerciaux et industriels.















GREENBUILDING RATING®

Keracem® Eco Prontoplus

- Catégorie: Inorganiques minéraux
- Préparation des supports de pose
- Rating: Eco 5



SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

ÉCO-NOTES

- Formulé avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport
- Utilise des minéraux recyclés en réduisant ainsi l'impact sur l'environnement provoqué par l'extraction de matières premières vierges
- Recyclable comme agrégat minéral en évitant ainsi les frais d'évacuation et l'impact sur l'environnement

PLUS PRODUIT

- Idéal pour les sols continus en Cementoresina® et Cementoflex®
- Spécifique pour la pose de parquet et résilients après 3 jours seulement
- Adapté pour la pose avec des mortiers-colles pour carreaux, grès cérame, pierres naturelles
- Intérieurs, extérieurs
- Prêt à l'emploi, il garantit des performances constantes
- Stabilité dimensionnelle élevée et durabilité des performances
- Homologué pour usage naval



DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Chapes de pose à prise normale et séchage rapide, à technologie spécifique pour la pose de parquet et résilients. Chapes adhérentes épaisseur ≥ 20 mm, flottantes ≥ 40 mm. Épaisseur maximum 80 mm.

Mortiers-colles compatibles:

- gels adhésifs mortiers-colles minéraux, à technologie SAS, mortiers-colles organiques à un et deux composants
- mortiers-colles à base de ciment, à un et deux composants réactifs époxy et polyuréthannes, en dispersion aqueuse et solution de solvants

Rovôtomonte

- parquet, PVC, linoléum, caoutchouc à usage civil, industriel et sportif, textiles, liège
- sols continus en Cementoresina® (béton ciré)
- grès cérame, carreaux en céramique, clinker, cotto, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés, marbres, même sujets aux déformations élevées ou aux taches par absorption d'eau

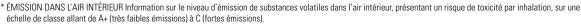
Supports:

- sous-couches et planchers en béton préfabriqués ou coulés sur place, chapes à base de ciment, allégés, panneaux thermo-isolants et insonorisants

Chapes intérieures et extérieures, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, même dans des zones sujettes à des hausses de température et au gel, planchers chauffants.

Ne pas utiliser

Sur des supports déformables sans en avoir calculé la flexion et prévu les joints de fractionnement nécessaires, en adhérence sur des coulées de béton non entièrement sèches.





MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Les supports doivent être dimensionnellement stables, secs, exempts de remontées d'humidité, sans fissures ni poussière et parties incohérentes ou friables, propres et présenter des résistances mécaniques adaptées à l'utilisation. La chape de pose doit être désolidarisée de tous les éléments verticaux au moyen d'une bande en matière déformable d'une épaisseur de ≈ 8/10 mm sur toute la hauteur de la chape à réaliser. Les joints structuraux présents sur le support doivent aussi être reportés dans l'épaisseur de la chape.

Chapes adhérentes: en cas de fonds irréguliers avec des épaisseurs de chape variables ou, dans tous les cas, inférieurs à 40 mm, il est conseillé de préparer le support en positionnant, entre la moitié et le tiers inférieur de l'épaisseur totale de la chape, un grillage électrosoudé Ø 2 mm, maille 50x50 mm, fixé au fond. Pour améliorer l'adhérence au support, appliquer, "frais sur frais", un coulis d'accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32.5/42.5, 1 partie de latex éco-compatible à l'eau Keraplast Eco P6 ou Keraplast Eco 337 et 1 partie d'eau.

Chapes flottantes: en cas de pose de revêtements de sol sensibles à l'eau ou de supports à risque de remontées d'humidité et pas parfaitement secs, il est indispensable d'étaler, sur un fond lisse et sans parties disjointes, une barrière vapeur avec des feuilles de polyéthylène ou PVC se chevauchant sur au moins 20 cm, collées avec du ruban, retournées sur les murs et les éléments verticaux (ex. piliers) sur toute l'épaisseur de la chape.

Chapes sur supports compressibles: en cas de fonds allégés à faible densité ou en présence de couches, mêmes fines, de matériels d'isolation thermo-acoustique, il est nécessaire de prévoir plusieurs épaisseurs de support ainsi que des éventuelles armatures, calculées en fonction de la classe de déformabilité des matériels susmentionnés.

Préparation

Mélanger Keracem® Eco Prontoplus avec de l'eau propre en utilisant les équipements de chantier habituels tels que bétonnière à godet, autobétonnière, mélangeur à pression, mélangeur en continu à vis sans fin, en respectant le rapport de gâchage eau/Keracem® Eco Prontoplus indiqué jusqu'à l'obtention d'une consistance demi-sèche, compacte et sans transpiration d'eau superficielle. En cas de températures proches de 0 °C il est conseillé de protéger les sacs de Keracem® Eco Prontoplus des gelées nocturnes et d'utiliser de l'eau chaude pour améliorer le gâchage, le transport, le pompage et l'utilisation du mélange. Au contraire, en cas de températures élevées, sur le chantier, il est indispensable de conserver les sacs de Keracem® Eco Prontoplus à l'ombre et d'utiliser de l'eau froide. La machine idéale pour la réalisation de chapes à consistance demi-sèche telles que Keracem® Eco Prontoplus est le mélangeur à pression avec transport pneumatique. Avec une capacité du réservoir de 260 litres, il est possible d'introduire 11-13 sacs de 30 kg de Keracem® Eco Prontoplus à chaque gâchage. Avant la fermeture du goulot de la machine, introduire ≈ 22-26 litres d'eau. Pour une capacité de 190 litres, introduire 8-10 sacs et ≈ 16-20 litres d'eau.

Application

Appliquer Keracem® Eco Prontoplus de façon pratique et sûre en suivant les phases de réalisation traditionnelles des chapes à base de ciment: préparation des bandes de niveau, application et compactage du mélange, étayage et lissage final avec une taloche ou des moyens mécaniques. La phase de compactage est particulièrement importante pour atteindre des performances mécaniques supérieures; elle doit être effectuée immédiatement après l'étalement de la chape sur le support avant de régulariser la surface au moyen d'un outil métallique approprié. En cas d'épaisseurs élevées, il est nécessaire de battre un tronçon après l'autre jusqu'à l'obtention de l'épaisseur désirée. La finition de la chape, effectuée en mouillant avec de l'eau et à l'aide d'un disque en acier rotatif, détermine très souvent une croûte superficielle peu absorbante qui rallonge les délais de séchage de la chape et diminue les performances du mortiercolle. En correspondance avec le passage de tuyaux, à l'endroit où l'épaisseur de la chape risque d'être plus basse (minimum 2 cm), il est nécessaire d'introduire un treillis métallique galvanisé à mailles étroites (2/3 cm). En correspondance de reprises de coulée, dues à des interruptions des travaux, il est nécessaire d'effectuer un raccordement entre les deux coulées en introduisant des barres en fer rond Ø 5 d'une longueur de ≈ 50 cm à ≈ 20/30 cm l'une de l'autre ou un morceau de grillage électrosoudé (Ø 5 mm, maille 20x20 cm) et en appliquant au mur de la coulée, avant la poursuite des travaux, un coulis d'accrochage préparé avec 2,5 parties de ciment 32.5/42.5, 1 partie de latex éco-compatible à l'eau Keraplast Eco P6 ou Keraplast Eco 337, et 1 partie d'eau.

Nettoyage

Nettoyer les résidus de Keracem® Eco Prontoplus des machines et des outils avec de l'eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Joints: il est indispensable de désolidariser la chape en posant le ruban compressible Tapetex le long de tout le périmètre de la pièce et sur les éventuels éléments verticaux qui dépassent de la couche du support.

Réaliser des joints de fractionnement de la surface, en effectuant une incision sur la chape fraîche sur une profondeur de 1/3 environ de son épaisseur et en veillant à ne pas abîmer l'armature. Leur emplacement et leur entraxe doivent être déterminés lors de la conception. Ils sont généralement réalisés:

- en cas de changement soudain de la dimension du revêtement de sol,
- à proximité des portes,
- en présence d'éléments de discontinuité,
- pour le fractionnement de grandes surfaces continues:
- 25 m² avec une dimension maximale unique de 6 m en cas de chapes extérieures
- $50~\text{m}^2$ avec une dimension maximale unique de 8~m en cas de chapes intérieures ($40~\text{m}^2$ en cas de sols chauffants).

Les joints structuraux présents sur le fond doivent être respectés.

Mesure de l'humidité: pour mesurer correctement l'humidité résiduelle, il est indispensable d'utiliser un hygromètre au carbure de calcium. Il est déconseillé d'utiliser des hygromètres au carbure normaux car ils fournissent des valeurs inconstantes et incorrectes à cause des liants hydrauliques spéciaux utilisés.

Sols chauffants: démarrage initial au moins 5 jours après la pose de la chape à une température d'alimentation comprise entre +20 °C et +25 °C, maintenir pendant au moins 3 jours puis configurer la température maximale de calcul et la maintenir pendant au moins 4 jours supplémentaires. Ramener la chape à la température ambiante et poser (EN 1264-4 point 4.4).



CAHIER DES CHARGES

La chape de pose ou la plaque chauffante à haute résistance sera réalisée avec une chape prête minérale éco-compatible fibrorenforcée à prise normale et séchage rapide, conforme à la norme EN 13813 classe CT-C60-F7, GreenBuilding Rating® Eco 5, type Keracem® Eco Prontoplus de Kerakoll Spa, pour une épaisseur moyenne de _____ cm, idéale pour la pose avec des adhésifs de parquet, résilients et sols en résine au bout de 3 jours et de céramique 24 heures après l'application. La fourniture et la pose en œuvre de bandes déformables en polyéthylène expansé pour les joints de désolidarisation, le fractionnement de la surface en grands carrés et la finition à la taloche ou avec un disque d'acier rotatif sont inclus. Rendement moyen ≈ ____ kg/m².

Aspect	Mélange de liants et agrégats	
Emballage	Sacs de 30 kg	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Masse volumique apparente	≈ 1,59 kg/dm³	CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Poids spécifique du mélange	≈ 2 kg/dm³	UNI 7121
Intervalle granulométrique	≈ 0 – 3 mm	UNI 10111
Eau de gâchage	≈ 2 ℓ / 1 sac 30 kg	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 2 heures	
Températures limites d'application	de +5 °C à +35 °C	
Épaisseurs chape flottante	de 40 mm à 80 mm	
Épaisseurs chape adhérente	de 20 mm à 80 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 8 heures	
Délai d'attente pour la pose (épaisseur 5 cm):		
- céramique	≈ 24 heures	
- parquet et résilients	≈ 3 jours	
Rendement	≈ 16-18 kg/m² par cm d'épaisseur	

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) COV - ÉMISSIONS DE SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES		
Conformité	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3108/11.01.0
HIGH-TECH		
Résistance aux sollicitations parallèles au plan de pose	≥ 3,4 N/mm²	UNI 10827
Résistance à:		
- compression après 3 jours	≥ 20 N/mm²	EN 13892-2
- compression après 28 jours	≥ 60 N/mm²	EN 13892-2
- flexion après 28 jours	≥ 7 N/mm²	EN 13892-2
Humidité résiduelle (épaisseur 5 cm):		
après 24 heures	≤ 3%	
- après 3 jours	≤ 2%	
Coefficient de conductivité thermique λ	1,54 W/(m K)	Inst. Giordano 234318
Conformité	CT – C60 – F7	EN 13813

AVERTISSEMENTS

- Produit pour utilisation professionnelle
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- ne pas ajouter d'autres liants, agrégats ou adjuvants au mélange
- des températures basses et une humidité relative élevée de l'environnement augmentent les délais de séchage de la chape
- une quantité d'eau excessive réduit les résistances mécaniques et la rapidité du séchage
- avant la pose du parquet et des résilients, vérifier l'humidité résiduelle avec un hygromètre au carbure de calcium
- ne pas ajouter d'eau à Keracem® Eco Prontoplus déjà en phase de prise
- ne pas mouiller la chape réalisée, la protéger du soleil direct et des courants d'air au cours des premières 24 heures
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2012. Les présentes informations sont actualisées au mois de juillet 2017 (ref. GBR Data Report - 06.17). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'apitude du produit à l'utilisation prévue.