

Kerabuild® Epofill

Système époxy bicomposant, hyperfluide, à très faible viscosité pour la consolidation structurale d'éléments en béton fissurés.

Kerabuild® Epofill est conforme aux exigences de performance requises par la EN 1504-5 pour les produits d'injection.



GREENBUILDING RATING®



Produit qui ne possède aucune des caractéristiques prévues par le GreenBuilding Rating et qui doit être utilisé avec attention
Kerakoll s'engage à améliorer le Rating des matériaux et produits Ecozero

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Faible viscosité et excellent pouvoir d'injection
- Durcissement rapide

KERABUILD® REPAIR SYSTEM



KERABUILD® REPAIR SYSTEM est composé par des solutions de réparation et de consolidation, toutes conformes aux principes définis par la EN 1504-9 (Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton: définitions, exigences, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux pour l'utilisation des produits et des systèmes), formulés par rapport à l'élément structural concerné par l'intervention et aux objectifs que l'on souhaite atteindre.

Chacune des solutions proposées garantit l'obtention d'une vie nominale (Vn) de 50 ans ou de 100 ans, conformément aux dispositions de l'Eurocode 0-EN 1990:2002.

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Réfection monolithique d'éléments en béton fissurés, empièchement de barres rondes d'armature à des structures en colcrete, réfection d'éléments de façade en cours de détachement...

MODE D'EMPLOI

Préparation

Préparer Kerabuild® Epofill en mélangeant, manuellement ou avec un agitateur mécanique à bas nombre de tours, le composant A avec le composant B (rapport prédosé 2 : 1 dans les emballages), jusqu'à l'obtention d'un mélange fluide et de couleur uniforme.

La masse mélangée, la température de l'environnement et du support peuvent faire varier les délais d'utilisation: à des températures élevées ou des quantités importantes mélangées correspondent des délais plus courts.

Application

Pour l'empièchement de barres rondes d'acier dans des trous réalisés avec des éléments en béton, enlever avec de l'air comprimé les résidus de poussière puis appliquer Kerabuild® Epofill par coulage.

Pour consolider les structures fissurées au moyen d'injections sous pression de Kerabuild® Epofill, après avoir réalisé les trous d'injection et évasé la fissure avec un flexible, enlever la poussière puis jointoyer la lésion avec Kerabuild® Eco Epobond en insérant simultanément les petits tuyaux d'injection dans les trous précédemment réalisés. Une fois que Kerabuild® Eco Epobond aura durci, souffler de l'air comprimé dans le système pour vérifier que les trous soient communicants. Ensuite, injecter Kerabuild® Epofill avec une machine à pompe spéciale, en partant du petit tuyau situé le plus bas. Lorsque la résine sort du petit tube supérieur, fermer celui qui est utilisé pour l'injection et répéter la procédure en recommençant à partir du petit tuyau de contrôle jusqu'à ce que la fissure soit entièrement scellée.

Nettoyage

Le nettoyage des résidus de Kerabuild® Epofill présents sur les outils s'effectue avec des solvants (alcool éthylique, toluène, xilol).

CAHIER DES CHARGES

Réfection monolithique d'éléments de structures fissurées, empiècement de barres rondes d'armature à des structures en béton, réfection d'éléments de façade en cours de détachement au moyen d'un système époxy bicomposant, hyperfluide (type Kerabuild® Epofill de Kerakoll SpA), disposant du label CE et conforme aux exigences de performance requises par la norme EN 1504-5 pour les produits pour injection.

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	partie A liquide transparent, partie B liquide jaune paille	
Masse volumique	partie A 1100 kg/m ³ – partie B 1050 kg/m ³	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et les sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 0,66 kg / partie B bouteille 0,33 kg	
Rapport de gâchage	partie A : partie B = 2 : 1	
Viscosité du mélange	≈ 380 mPas (rotor 2 RPM 50)	méthode Brookfield
Masse volumique du mélange	≈ 1100 kg/m ³	
Durée de vie du mélange (1 kg):		
- à +5 °C	≥ 80 min (à +5 °C) / ≥ 30 min (à +23 °C) / ≥ 10 min (à +30 °C)	
Températures d'utilisation	de +5 °C à +30 °C	
Rendement	≈ 1,1 kg/dm ³ de fissures à injecter	

PERFORMANCES

Caractéristique de prestations	Méthode d'essai	Exigences requises EN 1504-5		Prestation Kerabuild® Epofill
Adhérence	EN 12618-2	Résistance à traction	rupture cohésive dans le support	rupture cohésive dans le support
Résistance au cisaillement	EN 12618-3	Résistance au cisaillement	rupture monolithique	rupture monolithique
Retrait volumétrique	EN 12617-2	retrait en pourcentage	< 3%	< 3%
Température de transition vitreuse	EN 12614		≥ +40 °C	> +40 °C
Utilisation pour injection	EN 1771	temps d'injectabilité dans les fissures de 0,2 mm	Sec	> 7 N/mm ²
			Humide	> 7 N/mm ²
Durabilité	EN 12618-2	résistance aux cycles de gel-dégel	rupture cohésive dans le support	rupture cohésive dans le support

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +5 °C et +30 °C
- appliquer sur des supports secs
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou incohérentes
- protéger les surfaces limitrophes afin d'éviter les bavures et les taches difficiles à enlever
- nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec des solvants (alcool éthylique, toluène, xylol)
- toujours porter des gants et des lunettes de protection, tant durant le gâchage que durant l'application
- éviter tout type de contact avec la peau. utiliser dans un local bien aéré
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Les présentes informations sont actualisées à Décembre 2011; on précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com