H40® Eco Rapidflex

Mortier-colle minéral certifié, éco-compatible à prise et durcissement ultrarapides pour la pose même en superposition à haute résistance, glissement vertical nul et déformation élevée, idéal dans le GreenBuilding. Monocomposant à émissions réduites de CO_2 et très faibles émissions de substances organiques volatiles, il contient des matières premières régionales recyclées. Recyclable comme agrégat en fin de vie.

H40® Eco Rapidflex développe une déformabilité élevée et des délais rapides de mise en service en garantissant des valeurs élevées d'adhérence et de flexion même sur des supports déformables.

GREENBUILDING RATING®

H40® Eco Rapidflex
- Catégorie: Inorganiques Minéraux
- Classe: Mortiers-colles Minéraux à Technologie SAS
- Rating: Eco 5

	Regional Mineral ≥ 40 %	Recycled Regional Mineral ≥ 30 %	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
	✓	✓	✓	✓	✓
	Contenu en minéraux naturels 65%	Contenu en minéraux recyclés 32%	Émission de CO_2/kg 202 g	Très faibles émissions VOC	Recyclable comme agrégat

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

ÉCO-NOTES

- Formulé avec des minéraux régionaux à émissions réduites de gaz à effet de serre pour le transport
- Utilise des minéraux recyclés en réduisant ainsi l'impact sur l'environnement provoqué par l'extraction de matières premières vierges
- Monocomposant; en évitant l'utilisation des bidons en plastique il réduit les émissions en CO_2 et l'évacuation des déchets spéciaux

PLUS PRODUIT

- Idéal pour le grès cérame, la céramique, les grands formats, les dalles de faible épaisseur et les pierres naturelles stables
- Idéal pour la pose sur des fonds en bois adaptés
- Sols et murs, intérieurs, extérieurs
- Idéal pour supports déformables
- Adapté pour sols chauffants
- Technologie SAS et STC pour garantir l'adhésion dans les conditions réelles de chantier
- Utilisation prolongée
- Temps ouvert et d'ajustabilité ≥ 30 min.

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation
Pose de carreaux en céramique et grès de tous les types, mosaïque en pâte de verre, marbres et pierres naturelles stables, au sol et au mur, sur supports déformables minéraux ou à base de ciment et non absorbants et sols chauffants. Épaisseur jusqu'à 15 mm.
Matériaux:
- grès cérame, dalles de faible épaisseur, carreaux en céramique, clinker, cotto, mosaïque en pâte de verre et céramique, de tous les types et formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés et marbres non sujets aux déformations ou aux taches par absorption d'eau

Supports:
- chapes minérales Keracem® Eco Pronto, Keracem® Eco Prontoplus et Rekord® Eco Pronto
- chapes réalisées avec les liants minéraux Rekord® Eco et Keracem® Eco
- supports déformables
- supports adaptés en bois rigides et stables
- enduits en ciment et mortier bâtard
- chapes à base de ciment
- bétons préfabriqués ou coulés sur place
- sols et revêtements existants en carreaux émaillés, carreaux de marbre avec résine et à base de ciment, grès
- sols chauffants
- systèmes imperméabilisants AquaExpert
- imperméabilisants à base de ciment et en dispersion aqueuse
- murs en blocs de ciment, béton cellulaire et en plaques de parement en plâtre

Façades, plaques chauffantes, sols et murs, intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, dans les zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

Ne pas utiliser
Sur des enduits à base de plâtre et des chapes en anhydrite sans l'utilisation de l'isolant de surface éco-compatible à l'eau Primer A Eco; sur des matières plastiques, des résilients, des métaux et du bois; sur les supports sujets à des remontées d'humidité continues.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

00686H40® Eco Rapidflex Code: P791 2012/06-FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports
En général les supports à base de ciment doivent être propres, exempts de poussière, huiles et graisses, secs, sans remontées d'humidité et parties friables ou non parfaitement adhérentes telles que résidus de ciment, chaux, et peintures, qui doivent être entièrement éliminées. Le support doit être stable, sans fissures et avoir déjà effectué le retrait hygrométrique de séchage, il doit présenter des résistances mécaniques adaptées à l'utilisation. Les différences de planéité doivent préalablement être comblées avec des produits de ragréage adaptés.
Supports non absorbants: les supports lisses et non absorbants, compacts et bien adhérents, doivent être préparés en les nettoyant avec des produits spécifiques pour le type de salissure présente. En cas d'impossibilité d'effectuer le nettoyage chimique, procéder à l'abrasion mécanique par grenaillage ou scarification de la couche superficielle et à la régularisation, si nécessaire, de la surface obtenue avec des produits nivelants adaptés.
Supports à absorption élevée: sur chapes et enduits très absorbants et à la surface poussiéreuse, il est conseillé d'appliquer préalablement l'isolant de surface éco-compatible à l'eau Primer A Eco, en une ou plusieurs couches, selon le mode d'emploi, pour réduire l'absorption d'eau et améliorer l'étalement du mortier-colle.

Préparation
H40® Eco Rapidflex dans un récipient propre en versant tout d'abord une quantité d'eau égale à environ les ¾ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement H40® Eco Rapidflex dans le conteneur en gâchant le mélange avec un malaxeur hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours (≈ 400/min.). Ensuite, ajouter de l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités de mortier-colle, il est conseillé d'utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. Grâce à la présence des polymères spécifiques à dispersion élevée, H40® Eco Rapidflex est immédiatement prêt à l'emploi. La quantité d'eau figurant sur l'emballage est indicative. Il est possible d'obtenir des mélanges à consistance plus ou moins thixotrope en fonction de l'application à effectuer. Ajouter de l'eau en excès n'améliore pas l'ouvrabilité du mortier-colle et peut provoquer des baisses d'épaisseur durant la phase plastique du séchage et réduire les performances finales telles que la résistance à la compression, au cisaillement et l'adhésion.

Application
Appliquer H40® Eco Rapidflex avec une spatule lisse dentée adaptée au format et aux caractéristiques du verso du carreau. Il convient d'étaler, avec la partie lisse de la spatule, une première couche fine en pressant énergiquement sur le support pour obtenir une adhésion maximale et régulariser l'absorption d'eau; ensuite régulariser l'épaisseur avec l'inclinaison de la spatule. Étaler le mortier-colle sur une surface permettant la pose du revêtement dans les limites du temps ouvert indiqué, en vérifiant souvent qu'il soit correct dans la mesure où il peut varier considérablement durant l'application en fonction de différents facteurs tels que l'exposition au soleil et aux courants d'air, l'absorption du support, la température et l'humidité relative de l'air. Presser chaque carreau pour permettre le contact total et uniforme avec le mortier-colle. En cas de pose dans des endroits sujets à un passage intense, à l'extérieur, sur des sols chauffants, de matériaux à poncer en œuvre et de format > 900 cm², il est indispensable d'utiliser la technique du double encollage, qui garantit la pose sur mortier-colle frais, le mouillage de 100% du verso du carreau et une valeur d'adhésion maximale. En général, les carreaux en céramique ne nécessitent pas de traitements préliminaires, vérifier cependant l'absence de résidus de poussière ou patines qui ne seraient pas bien accrochés au support.

Nettoyage
Nettoyer les résidus de H40® Eco Rapidflex des outils et des surfaces recouvertes avec de l'eau avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Applications particulières: la substitution partielle de l'eau de gâchage par de l'élastifiant éco-compatible à l'eau Top Latex Eco, confère au mortier-colle une capacité de déformation transversale supérieure. Vérifier la réelle nécessité de déformabilité du système de pose dans la mesure où l'utilisation d'un mortier-colle excessivement déformable, associée à des fonds et matériels de pose à rigidité importante, peut provoquer des ruptures et affaissements précoces et inattendus des revêtements s'ils sont sollicités par des charges élevées ou concentrées. Pour définir le pourcentage de Top Latex Eco à ajouter, en fonction des différents facteurs qui interviennent dans le système à poser, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service.

Joints élastiques: prévoir des joints de désolidarisation et des joints élastiques de fractionnement par carrés de 20/25 m² à l'intérieur, 10/15 m2 à l'extérieur et tous les 8 mètres de longueur en cas de surfaces longues et étroites. Reporter les joints structuraux et les bandeaux de façade sur la surface recouverte.

Sols chauffants: effectuer le cycle de test et de chauffage de la chape avant la pose selon les indications de la norme UNI EN 1264-4 point 4.4.

CAHIER DES CHARGES

La pose certifiée, à haute résistance de carreaux en céramique, grès cérame, marbres et pierres naturelles, sera réalisée avec un mortier-colle minéral éco-compatible à prise et durcissement ultrarapides pour la pose même en superposition à glissement vertical nul, monocomposant à technologie SAS Shock Absorbing System, conforme à la norme EN 12004 – classe C2F TES1, GreenBuilding Rating® Eco 5, type H40® Eco Rapidflex de la société Kerakoll Spa. Le support de pose devra être compact, sans parties friables, propre et sec et avoir déjà effectué les retraits de séchage. Pour la pose utiliser une spatule dentée de ____ mm pour un rendement moyen de ≈ ____ kg/m2. Il est nécessaire de respecter les joints existants et de réaliser des joints élastiques de fractionnement tous les ____ m² de surface continue. Les carreaux en céramique seront posés avec des entretoises pour des joints d'une largeur de ____ mm.

00686H40® Eco Rapidflex Code: P791 2012/06-FR

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	prémélangé gris	
Masse volumique apparente	≈ 1,22 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique de l'agrégat	silicatée - carbonée cristalline	
Intervalle granulométrique	≈ 0-500 µm	
Conservation	≈ 6 mois dans l'emballage d'origine, en lieu sec	
Emballage	Sacs de 25 kg	
Eau de gâchage	≈ 6,3 ℓ / 1 sac 25 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,62 kg/dm³	UNI 7121
Durée de vie du mélange (pot life)	≥ 50 min.	
Températures limites d'application	de +5 °C à +30 °C	
Épaisseur max. réalisable	≤ 15 mm	
Temps ouvert	≥ 30 min.	EN 1346
Ajustabilité	≥ 30 min.	
Glissement vertical	≤ 0,5 mm	EN 1308
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 3 heures	
Jointoiement	≈ 3 h au mur et au sol	
Mise en service	≈ 48 heures	
Rendement *	≈ 2,5-5 kg/m²	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support e du matériel posé.
(*) Peut varier en fonction de la planéité du support et du format du carreau.

PERFORMANCES

QUALITÉ DE L'AIR À L'INTÉRIEUR (IAQ) VOC - ÉMISSIONS SUBSTANCES ORGANIQUES VOLATILES		
Conformité	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3470/11.01.02
HIGH-TECH		
Adhérence au cisaillement (grès/grès) à 28 jours	≥ 3 N/mm²	ANSI A-118.1
Adhésion par cisaillement (grès/aggloméré) après 28 jours	≥ 1 N/mm²	CSTB
Adhérence au cisaillement (grès/béton) à 28 jours	≥ 3 N/mm²	EN 1348
Adhésion par traction (aggloméré/grès) après 28 jours	≥ 1 N/mm²	EN 1348
Adhérence à la traction, à 6 heures	≥ 0,5 N/mm²	EN 1348
Test de durabilité:		
- adhésion après action de la chaleur	≥ 2,5 N/mm²	EN 1348
- adhésion après immersion dans l'eau	≥ 1 N/mm²	EN 1348
- adhésion après des cycles de gel-dégel	≥ 1 N/mm²	EN 1348
- adhésion après des cycles de fatigue	≥ 1 N/mm²	SAS Technology
- adhésion après des cycles de fatigue sur aggloméré	≥ 1 N/mm²	SAS Timber Tested
- déformation transversale	≥ 2,5 mm	EN 12002
Température d'exercice	de -40 °C à +90 °C	
Conformité:		
	C2F TE S1	EN 12004
	P2	ISO 13007

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- ne pas utiliser le mortier-colle pour combler des irrégularités du support supérieures à 15 mm
- poser et presser le carreau sur le mortier-colle frais, en vérifiant qu'il n'ait pas formé un voile superficiel
- protéger de la pluie battante et du gel pendant au moins 12 h
- la température, la ventilation, l'absorption du support et le matériel de pose peuvent modifier les délais d'utilisation et de prise de l'adhésif
- utiliser une spatule dentée adaptée au format des carreaux ou des dalles
- effectuer la technique du double encollage pour toutes les poses à l'extérieur
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

00686H40® Eco Rapidflex Code: P791 2012/06-FR

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2011. Les présentes informations sont actualisées à Juin 2012 (réf. GBR Data Report - 07.12); on précise qu'elles peuvent être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, il sera possible de consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com